



# TERMOFIX SP2

TEMPERATURE DETECTOR  
MISURATORE DI TEMPERATURA

## BIANCO TERMOFIX SP2 MAIN USES:

- Textile
- Non-woven
- Coating and Converting
- Glass fibers and composites
- Plastic films
- Paper



## TEMPERATURE DETECTOR

Sensor for continuous contactless measurement of the surface temperature of the fabrics.

## MISURATORE DI TEMPERATURA

Sensore per la misurazione in continuo e senza contatto della temperatura superficiale del tessuto in movimento.

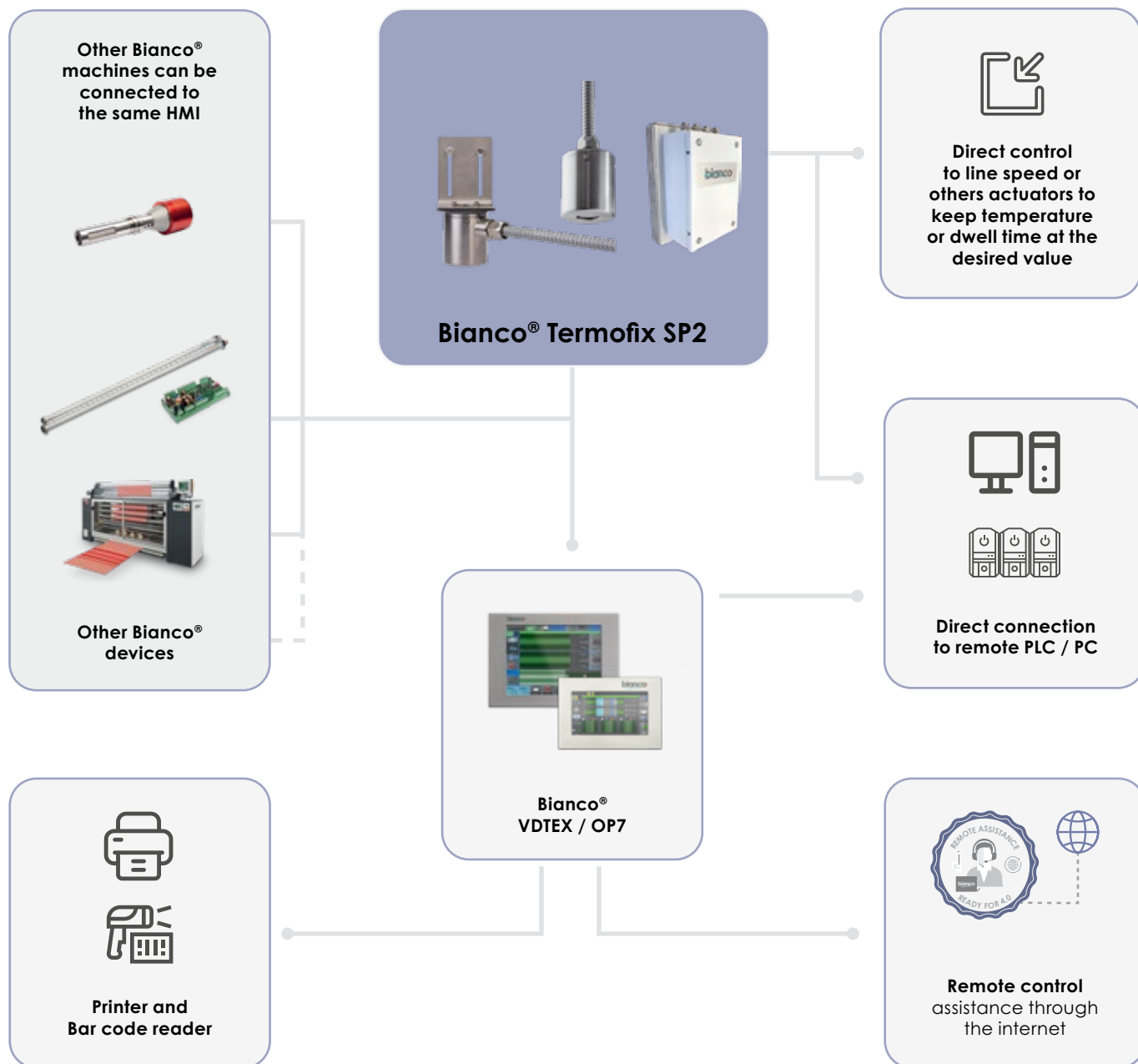
|   |   |
|---|---|
| <b>MEASURING PRINCIPLE</b>                | Termopile sensor  |
| <b>MAX.RESOLUTION</b>                     | +/-0,1°C  |
| <b>READING ERROR MAX</b>                  | +/-1%   |
| <b>MEASURING RANGE</b>                    | 0÷300°C   |
| <b>KIND OF MEASURING PROBE</b>            | Straight or 90° cable length 10 mt, other length as optional (max 20 mt)  |
| <b>PROBE TEMP.RANGE</b>                   | 0÷400 °C  |
| <b>BOX TEMP. RANGE</b>                    | 0÷60 °C   |
| <b>KIND OF MECHANICAL SUPPORT</b>         | Standard to install sensors on the ceiling or full size bar   |
| <b>KIND OF CONTROL BOX</b>                | Wall mounted electrical panel or Roof mounted electrical panel  |
| <b>POWER SUPPLY</b>                       | +24 VDC, VAC Line optional  |
| <b>POWER CONSUMPTION</b>                  | 100 W   |
| <b>INTERFACE CONNECTION POSSIBILITIES</b> | Serial line RS 232/422/485 for connection to HMI/PLC/PC • CAN bus • OPC UA (through VDTEX)  |
| <b>OTHER I/O</b>                          | Input to connect encoder/pulse generator • Analog and digital outputs for pulse control + and - or direct connection with inverters |

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>PRINCIPIO DI MISURA</b>     | Sensore a termopila  |
| <b>RISOLUZIONE MAX</b>         | +/-0,1°C   |
| <b>ERRORE MAX DI LETTURA</b>   | +/-1%  |
| <b>RANGE DI MISURA</b>         | 0÷300°C  |
| <b>TIPO DI SONDA DI MISURA</b> | Diritta o 90° lunghezza cavi 10 mt, altre lunghezze a richiesta (max 20 mt)  |
| <b>RANGE TEMP.SONDA</b>        | 0÷400 °C   |
| <b>RANGE TEMP. QUADRO</b>      | 0÷60 °C  |
| <b>TIPO SUPPORTO MECCANICO</b> | Standard, per installare i sensori a soffitto o Barra di supporto a tutta altezza  |
| <b>TIPO QUADRO ELETTRICO</b>   | Quadro elettrico installato a parete o Quadro elettrico installato su tetto  |
| <b>ALIMENTAZIONE</b>           | +24 VDC, Linea VAC opzionale   |
| <b>POTENZA CONSUMATA</b>       | 100 W  |
| <b>INTERFACCE PERIFERICHE</b>  | Linea seriale RS 232/422/485 per connessione con HMI/PLC/PC • CAN bus • OPC UA (con VDTEX)   |
| <b>ALTRI INGRESSI/USCITE</b>   | Ingresso velocità da encoder/generatore d'impulsi • Uscite analogiche e digitali per controllo ad impulsi + e - o connessione diretta ad inverters |



www.bianco-spa.com

# CONNECTIVITY CONNETTIVITÀ





# SET-UP OF THE SYSTEM

## CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA



STANDARD PROBE



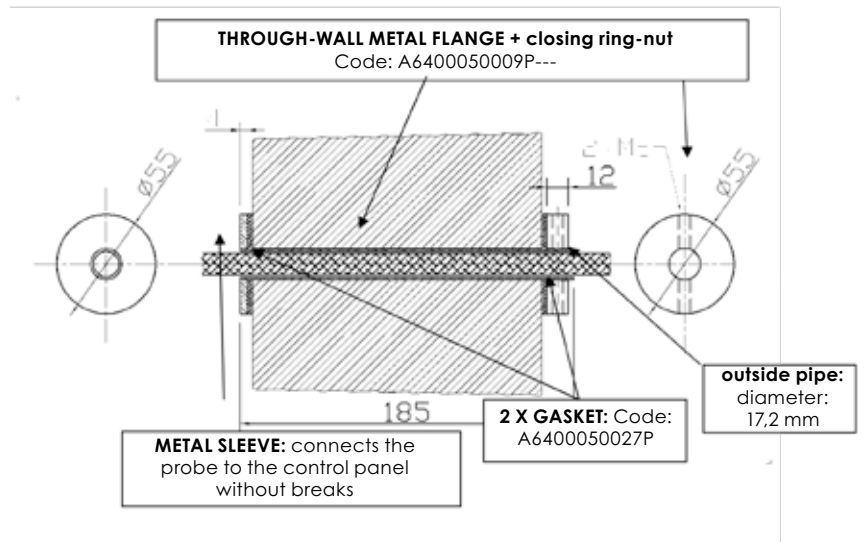
90° PROBE



ROOF MOUNTED ELECTRICAL PANEL



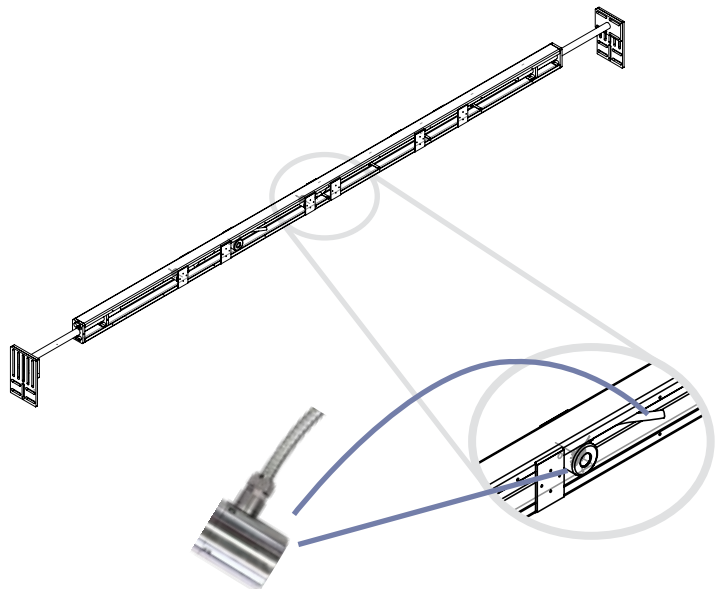
THROUGH WALL METAL FLANGE



### MECHANICAL PARTS ALWAYS PRESENT:



STANDARD BRACKET AND/OR FULL SIZE BAR





# EXAMPLES OF APPLICATION ESEMPI DI APPLICAZIONE

## DRYING, FIXING AND POLYMERIZATION PROCESSES

In Drying processes fabric is heated until it reaches the wet bulb temperature, the system can control the speed of the dryer in order to reach the maximum speed for which the fabric is still dry at outlet.

In Drying and Fixing or Polymerization processes the fabric is first dried, then it reaches the fixing temperature, the speed is regulated to maintain the fabric over the fixing temperature for the needed time.

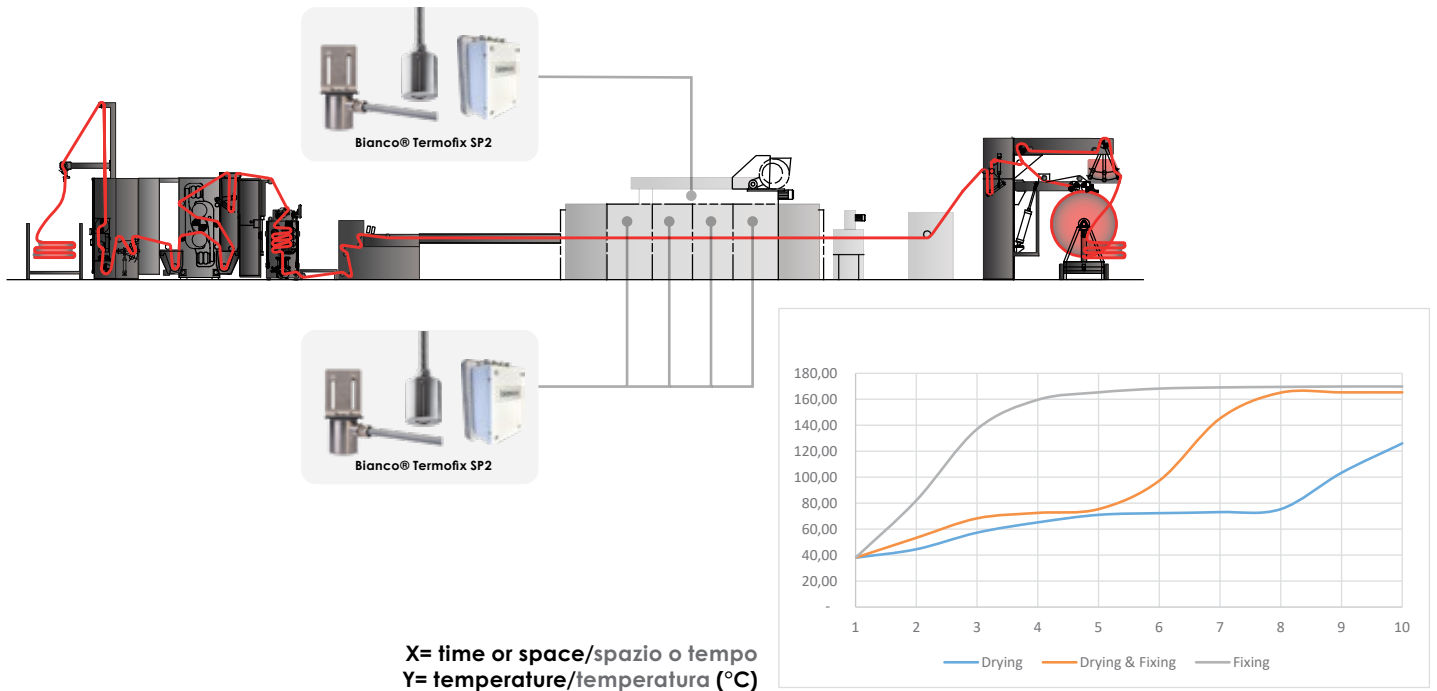
In Fixing or Polymerization processes the fabric is already dried at the inlet and in the oven is heated up until it reaches the fixing temperature. The speed is controlled to maintain the fabric over the fixing temperature for the needed time.

## PROCESSI DI ASCIUGATURA, FISSAGGIO E POLIMERIZZO

Nei processi di asciugatura il tessuto viene riscaldato finchè non raggiunge la temperatura di evaporazione dell'acqua, il sistema può controllare la velocità dell'asciugatore in modo da raggiungere la massima per la quale il tessuto si presenti ancora asciutto all'uscita.

Nei processi di asciugatura, termofissaggio o polimerizzazione il tessuto è prima asciugato per poi raggiungere la temperatura di termofissaggio, la velocità è regolata per mantenere il tessuto sopra la temperatura di termofissaggio per il tempo necessario.

Nei processi di termofissaggio o polimerizzazione il tessuto è già asciutto all'ingresso e nel forno si riscalda per raggiungere la temperatura di termofissaggio. La velocità è regolata per mantenere il tessuto sopra la temperatura di termofissaggio per il tempo necessario.



X= time or space/spazio o tempo  
Y= temperature/temperatura (°C)

## DETECTION FIELD (FROM INSTALLATION DISTANCE)

## CAMPO DI VISIONE (RELATIVO ALLA DISTANZA DI INSTALLAZIONE)

