



# BIANCO SCS1

THREAD COUNTER  
CONTAFILI

## BIANCO® SCS1 MAIN USES:

- Textile
- Glass fibers  
and composites



## SCS1

Sensors to detect weft and or warp density and weft distortions.

## SCS1

Sensori per il rilevamento della densità in trama e/o in ordito e delle distorsioni di trama.

PRINCIPIO DI MISURA	SCS1 = telecamera matriciale proprietaria
MASSIMA RISOLUZIONE	0.1 fili//cm
RANGE DI MISURA	SCS1 = 0-250 fili/cm
ILLUMINAZIONE	Luce IR alta pressione, riflessa e passante
MASSIMA VELOCITÀ TESSUTO	SCS1 = 250 m/min
GRADO DI PROTEZIONE	IP67
RANGE TEMP. SENSORE	0÷60 °C (0÷70 °C con raffreddamento opzionale)
RANGE TEMP. QUADRO	0÷60 °C
TIPO D'INSTALLAZIONE	SCS1 = Posizione fissa o scansione
ALIMENTAZIONE	240 VAC altre tensioni possibili
POTENZA CONSUMATA	< 1Kva dipendentemente dalla configurazione
INTERFACCE PERIFERICHE	Linea seriale RS 232/422/485 per connessione con HMI/PLC/PC • OPC UA (con VDTEX)
ALTRI INGRESSI/USCITE	Ingresso velocità da encoder / generatore d'impulsi • Uscite analogiche e digitali per controllo ad impulsi + e - o connessione diretta ad inverters



www.bianco-spa.com

# CONNECTIVITY CONNETTIVITÀ

Other Bianco® machines can be connected to the same HMI



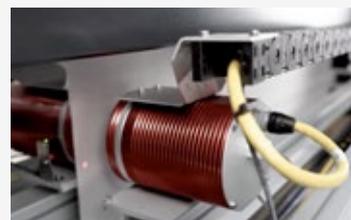
Other Bianco® devices



Bianco® SCS1



Direct control to overfeed or other actuator to keep density at the desired value



Installation in traversing frames



Bianco® VDTEx / OP7



Printer and Bar code reader



Remote control assistance through the internet



Direct connection to remote PLC / PC



# EXAMPLES OF APPLICATION ESEMPI DI APPLICAZIONE

## FAST CONTROL OF STENTER OVERFEED

For this application dedicated at knitted fabrics BIANCO density detector SPC2 or SCS1 and BIANCO Weight detector work together to maintain the weight of the fabric at the desired value.

**POSSIBLE SENSORS FOR THE OUTLET:** Weightex SWB1 or SWT2 or Density detector SPC2 or SPS1

**POSSIBLE SENSORS FOR THE INLET:** Density detector SPC2 or SPS1

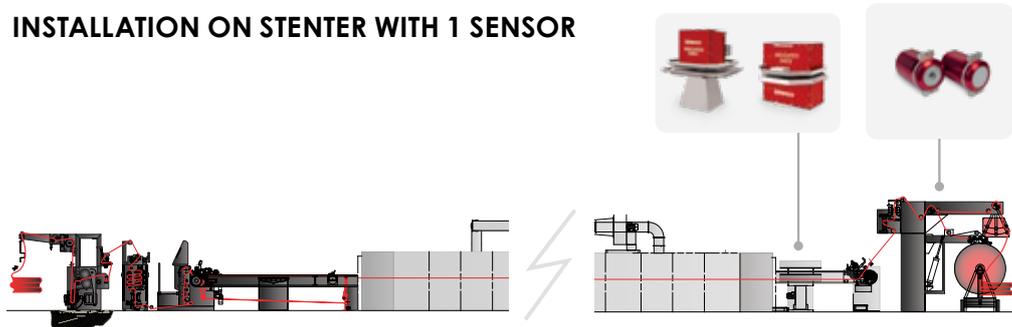
## CONTROLLO VELOCE SOVRALIMENTAZIONE RAMEUSE

In questa applicazione dedicata al tessuto a maglia, il misuratore di densità BIANCO SPC2 o SCS1 e il misuratore di peso BIANCO Weightex lavorano insieme per mantenere il peso del tessuto al valore desiderato.

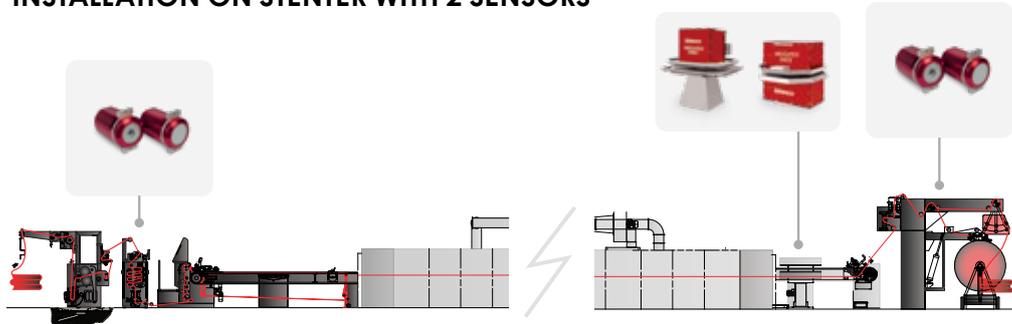
**SENSORI POSSIBILI PER L'USCITA :** Weightex SWB1 o SWT2 o rilevatore di densità SPC2 o SCS1

**SENSORI POSSIBILI PER L'INGRESSO :** rilevatore di densità SPC2 o SCS1

### INSTALLATION ON STENTER WITH 1 SENSOR



### INSTALLATION ON STENTER WITH 2 SENSORS



The system use the sensor at the inlet to calculate density for the Virtual Head.

The overfeed is controlled to maintain density of the virtual head at the correct setpoint (regulation is very fast).

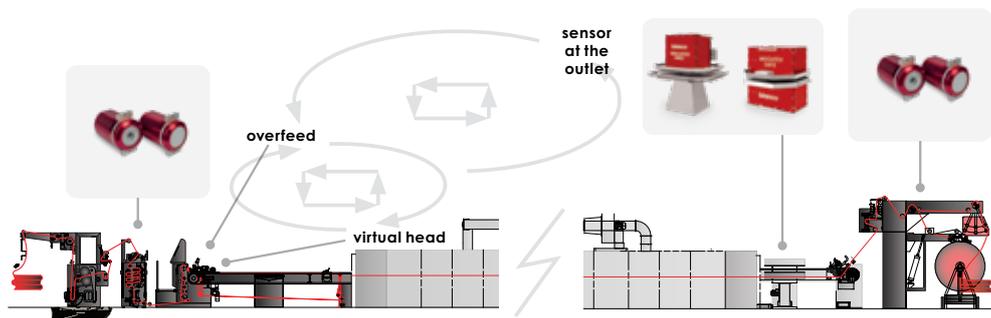
The sensor at the outlet continuously calculate the weight to density ratio and automatically set the setpoint for the virtual head.

**RESULT: Fast control and very simply to use, the operator has just to set the desired weight the desired weight and the system act the regulation using artificial intelligence.**

Il sistema usa il sensore all'ingresso per calcolare la densità della "testa virtuale".

La sovralimentazione viene regolata per mantenere la densità della testa virtuale al valore desiderato (la regolazione è molto veloce). Il sensore all'uscita controlla continuamente il rapporto peso / densità e varia automaticamente il valore desiderato per la testa virtuale.

**RISULTATO : Facilità d'uso e controllo rapido, l'operatore imposta solo il peso desiderato all'uscita ed il sistema attua la regola zione usando algoritmi d'intelligenza artificiale.**





# EXAMPLES OF APPLICATION ESEMPI DI APPLICAZIONE

## SHRINKAGE CONTROL

Placed after or before and after a compacting machine as a sanfor, BIANCO thread counter can automatically control the shrinkage to obtain constant quality at the exit.

## CONTROLLO COMPATTAZIONE

Installato all'uscita od all'ingresso ed uscita di una macchina di compattazione, come ad esempio un sanfor, i contafili BIANCO possono controllare automaticamente il restringimento del tessuto per ottenere all'uscita una qualità costante.

The SPC2 or SCS1 at the inlet is often installed on weft straightener. It is used to detect the density of the fabric before the sanfor, to anticipate the correction.

Il sensore SPC2 o SCS1 all'ingresso è spesso installato a bordo del raddrizzatore. Viene usato per rilevare la densità prima del sanfor in modo da anticipare la correzione.

The SPC2 or SCS1 at the outlet is used to detect the density of the fabric and adjust the shrinkage regulation.

Il sensore SPC2 o SCS1 all'uscita è usato per rilevare la densità del tessuto e regolare la compattazione.

